



3DPRNWARE è il software per gestire la tua stampante 3DPRN con funzioni esclusive come:

- Modalità stampa per area
- Gestione automatica Multibobina, per stampe molto grandi
- Ripresa del lavoro interrotto
- Livellamento del piano con la Flatness per lavorare su grandi aree
- Impostazione dei Backlash degli assi per una maggiore precisione
- Controllo in tempo reale del cambio velocità (900%) da firmware
- Riconoscimento archi
- Stampa Immediata: carichi l'oggetto e lo mandi in stampa
- Calcolo preciso del tempo di lavorazione e del materiale
- Tasti personalizzabili
- Modalità multimateriale
- Procedura per calibrazione dimensionale
- Pulizia testina
- Asse X ad arco

Solo con 3DPRNWARE puoi suddividere il piatto di stampa in più AREE e stampare sequenzialmente area dopo area. Puoi gestire la coda di stampa anche a stampa avviata: aggiungendo / togliendo oggetti. Per ogni area/oggetto è possibile stabilire parametri di slice differenti. Puoi intervenire sui parametri principali dello slicer in maniera diretta senza la necessità di aprire programmi esterni. Per lo slice viene utilizzato 3DPRNWARE, Slic3R o Cura. Hai il controllo completo della tua stampante 3D: movimenti nei tre assi, temperatura dell'estrusore, invio manuale di comandi G-CODE. Puoi controllare visivamente l'ingombro del corpo estrusore mentre posizioni l'oggetto sul piatto di stampa. 3DPRNWARE sia lato controllo che slice, è stato ottimizzato per le stampanti 3DPRN.

3DPRNWARE is the software to manage your printer 3DPRN with unique features such as:

- Sequential printing area mode
- Automatic management multispool, for very large prints
- Restart interrupted print
- Utility for printing plate leveling with Flatness for work on large areas
- Setting Backlash axis for greater accuracy
- Real-time control of the speed change (900%) from firmware
- Recognition arcs
- Immediate print: load the object and send it to printer.
- Precise calculation of machining time and material
- Customizable keys
- Multimaterial mode
- Procedures for dimensional calibration
- Head cleaning
- X axis arc

Only with 3DPRNWARE you can divide the printing plate in more areas and print sequentially area after area. You can manage the print queue to print even during printing, adding / removing objects. For each area / object you can specify different slicing parameters. You can modify the main parameters of the slicer in a direct way without the need to open external programs. For the slicing, it is used 3DPRNWARE, Slic3R or Cura. You have complete control of your 3D printer: movements for the three axes, extruder temperature, manually sending of G-CODE commands. You can visually check the size of the extruder body positions while the object on the printing plate.

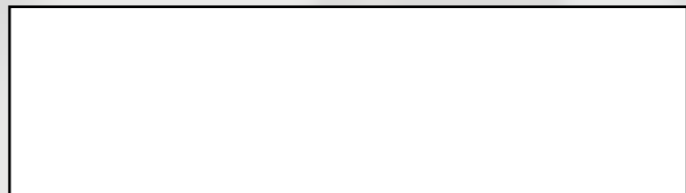
3DPRNWARE is optimized for printers 3DPRN.



<http://www.3dprn.com/3dprnware.htm>

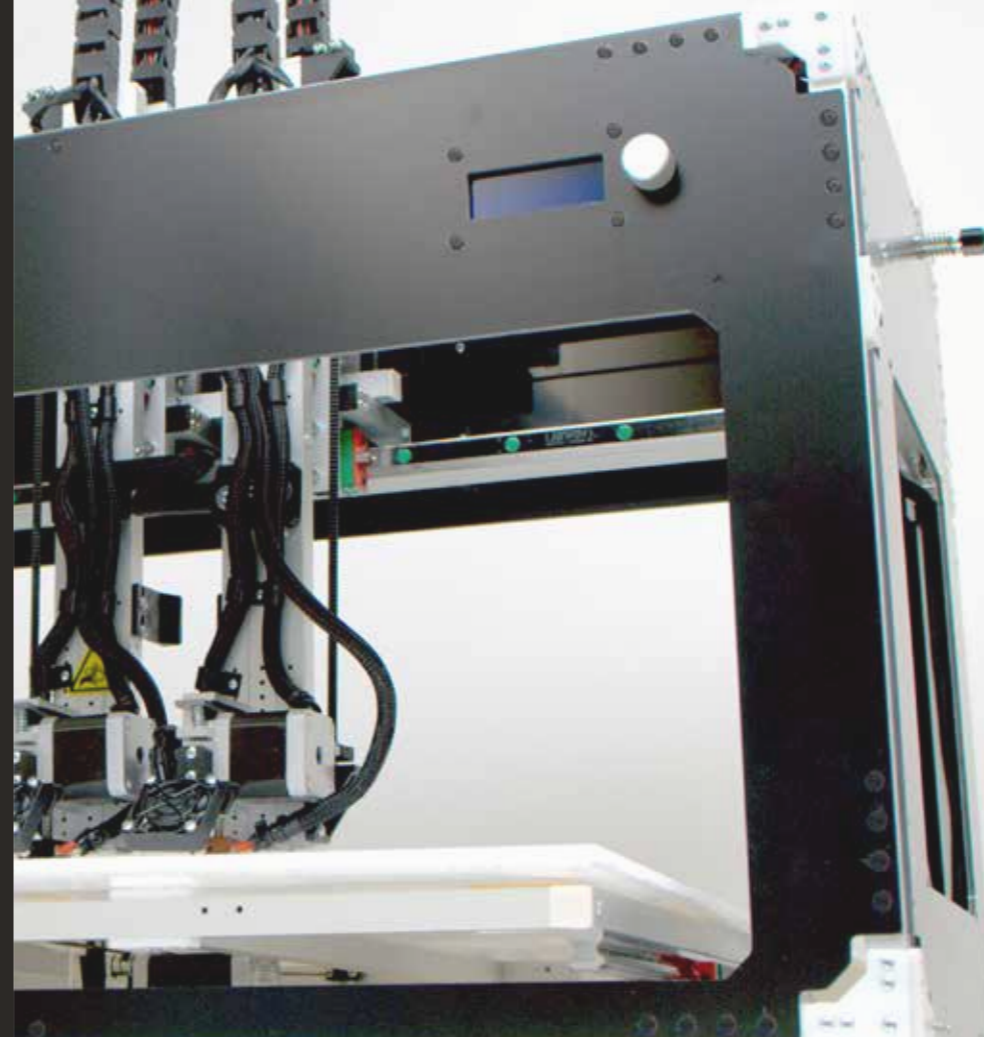


grafica: alessandrofrosenzi.it - foto: Elena Pontalone



Tips s.r.l.

SEDE LEGALE / Registered Office: C.da Piani, 84 - CAP. 64034 - Castiglione M.R. (TE) ITALY
SEDE OPERATIVA / Headquarters: C.da Congiunti Z.I. - CAP. 65010 - Collecervino (PE) ITALY
Tel.: (+39) 085 4472025 - www.3dprn.com - info@3dprn.com



LA TUA STAMPANTE 3D PERSONALIZZABILE
YOUR CUSTOMIZABLE 3D PRINTER



Unica. La 3DPRN, a differenza delle altre stampanti in commercio, ha l'asse Z completamente indipendente (non ha il piano che sale o l'asse X e Z che scendono insieme) permettendo così di stampare oggetti in sequenza o di trasformarsi in una vera macchina CNC. Con la stampa sequenziale per area puoi realizzare produzioni di piccole serie e gli oggetti ottenuti sono strutturalmente più resistenti. Completamente espandibile, da una area di stampa minima di 200x200x320mm, puoi arrivare a 650x670x500mm.

Salvaguarda il tuo investimento. Qualsiasi modello acquisti della 3DPRN, puoi passare al modello superiore e/o all'ultima versione. Sulla testa dell'asse puoi montare qualsiasi tipo di estrusore.

Indistruttibile. Le stampanti 3DPRN sono realizzate con profili in alluminio standard 15x15x2mm, angolari in plexiglas/alluminio e guide lineari professionali ad alte prestazioni. Tutte le parti in plastica possono essere ristampate e sostituite. L'elettronica è OpenSource quindi aggiornabile e sostituibile in autonomia.

Estrusore doppia modalità: Bowden o RepRap. Con la 3DPRN puoi scegliere tra diversi tipi di estrusore: RepRap a guida diretta o Bowden, con filamento da 1,75mm o 3mm e ugelli che vanno da 0,3mm a 1 mm. Con gli attacchi rapidi in dotazione è molto veloce cambiare l'estrusore.

Usala come macchina CNC. La versione LAB presenta una robustezza tale da poter essere utilizzata come una fresatrice CNC.

Interfaccia Web (opzionale). Puoi dotare la tua 3DPRN di una scheda LAN con la quale la controlli in remoto senza che sia collegata ad un PC o server. L'applicazione web non necessita di alcuna installazione e può essere utilizzata da un qualsiasi browser da un PC, tablet o smartphone.

Le funzionalità di principali dell'applicazione web sono:

- elaborazioni code dei file di stampa in completa autonomia
- intervento da remoto sulla stampante
- accesso visivo alla stampa attraverso web camera

Only. The 3DPRN, unlike other printers on the market, has a completely independent Z axis, allowing you to print objects in sequence or turn into a proper machine CNC. With sequential printing, you can make a small series of products and the structure of the finished objects is much stronger. Fully expandable, a minimum printing area of 200x200x320mm, you can print up to 650x670x50mm.

Safeguard your investment. With any purchased model of 3DPRN, you can upgrade to the top model with the appropriate kit which can be purchased for the cost difference between the two models: self assembly required!

Indestructible. 3DPRN printers are made with standard aluminum profiles (15x15x2mm), plexiglas/aluminum angular and high-performance professional linear guides. All plastic parts can be reprinted and replaced. The electronics are OpenSource and so are independently upgradable and replaceable.

Dual-Mode Extruder: Bowden or RepRap. The 3DPRN extruder has two modes, depending on your needs: RepRap-guided direct or Bowden with filament from 1,75 mm to 3 mm and nozzle from 0,3 mm to 1 mm.

Use it as a CNC machine. The LAB version is so strong that it can be used as a CNC milling machine.

Web Interface (optional). Often the biggest problem is having to dedicate a computer or a server to manage the network printers. To solve this problem, the 3DPRN can be equipped with a PC card at 1 Ghz with LAN interface on which a web interface is pre-installed. This allows remote use, connecting the printer to your local network. The web application does not require any installation and does not require the user to configure any software on the computer.

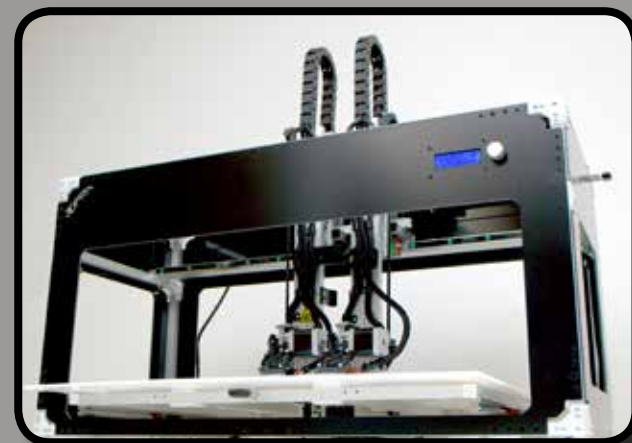
Basic functionality of the web application:

- complete autonomy in print queue processing
- control the printer remotely
- visual access to the printer through the webcam

Le foto delle stampanti indicate e caratteristiche sono soggette a modifiche - The listed features are subject to change

3DPRN LAB H2/H3 per il professionista / for the professional

TECNOLOGIA / TECHNOLOGY:	
FFF (Fused Filament Fabrication)	
TELAIO / FRAME	
<ul style="list-style-type: none"> • profili in alluminio (15x15x2 mm) • aluminum profiles (15x15x2 mm) 	
<ul style="list-style-type: none"> • Guide lineari prismatiche a ricircolo di sfera con 4 righe a 45°; altissima precisione e rigidità • Linear guideway: 4-row recirculating ball bearing guide, 45° contactangle of the ball tracks, high rigidity 	
<ul style="list-style-type: none"> • Angolari in composito di alluminio • Angular aluminum composite 	
ESTRUSORE / EXTRUDER:	FILAMENTO / FILAMENT:
dual mode (Bowden o RepRap) 0.3-0.8mm	1.75mm / 3 mm
SOFTWARE	FILE SUPPORTATI / FILE TYPES:
3DPRNWARE / Cura / Repetier Host / ...	STL / OBJ / DAE / AMF / DWG / DXF / STEP / IGES
CONNESSIONE / CONNECTIONS:	CARATTERISTICA EXTRA:
USB: opz. LAN / WEB	utilizzo come macchina CNC



La foto si riferisce alla LAB 66 H2 X2 - The photo represent the LAB 66 H2 X2

AREA DI STAMPA (*) / VOLUME STAMPABILE PRINTING AREA (*) / PRINTABLE VOLUME	
LAB33 H2 - 320mm x 300mm x 235mm / 22.560 cm ³	LAB64 H3 - 650mm x 450mm x 325mm / 95.062 cm ³
LAB34 H2 - 320mm x 450mm x 235mm / 33.840 cm ³	LAB66 H2 - 650mm x 600mm x 235mm / 91.650 cm ³
LAB34 H3 - 320mm x 450mm x 325mm / 46.800 cm ³	LAB66 H3 - 650mm x 600mm x 325mm / 126.750 cm ³
LAB54 H2 - 510mm x 450mm x 235mm / 53.932 cm ³	LAB67 H2 - 650mm x 740mm x 235mm / 113.035 cm ³
LAB54 H3 - 510mm x 450mm x 325mm / 74.587 cm ³	LAB67 H3 - 650mm x 740mm x 325mm / 156.325 cm ³
LAB64 H2 - 650mm x 450mm x 235mm / 68.737 cm ³	LAB97 H3 - 900mm x 740mm x 325mm / 216.450 cm ³

3DPRN LAB H5 per grandi stampe / for great printings

TECNOLOGIA / TECHNOLOGY:	
FFF (Fused Filament Fabrication)	
TELAIO / FRAME	
<ul style="list-style-type: none"> • profili in alluminio (15x15x2 mm) • aluminum profiles (15x15x2 mm) 	
<ul style="list-style-type: none"> • Guide lineari prismatiche a ricircolo di sfera con 4 righe a 45°; altissima precisione e rigidità • Linear guideway: 4-row recirculating ball bearing guide, 45° contactangle of the ball tracks, high rigidity 	
<ul style="list-style-type: none"> • Angolari in composito di alluminio • Angular aluminum composite 	
ESTRUSORE / EXTRUDER:	FILAMENTO / FILAMENT:
Bowden 0.5-1 mm	1.75mm / 3 mm
SOFTWARE	FILE SUPPORTATI / FILE TYPES:
3DPRNWARE / Cura / Repetier Host / ...	STL / OBJ / DAE / AMF / DWG / DXF / STEP / IGES
CONNESSIONE / CONNECTIONS:	STRUTTURA:
USB: opz. LAN / WEB	profili in alluminio (15 mm x 15 mm x 2 mm)



La foto si riferisce alla LAB 97 H5 - The photo represent the LAB 97 H5

AREA DI STAMPA (*) / VOLUME STAMPABILE PRINTING AREA (*) / PRINTABLE VOLUME	
LAB66 H5 - 650mm x 600mm x 480mm / 187.200 cm ³	
LAB96 H5 - 900mm x 600mm x 480mm / 259.200 cm ³	
LAB97 H5 - 900mm x 740mm x 480mm / 319.680 cm ³	

3DPRN X2

X2
Stampante con due teste (assi X e Z) indipendenti. Modalità di lavoro possibili:
- DUPLICATE, stampe contemporaneamente due copie dello stesso oggetto
- MULTI-MATERIAL, abbinati un materiale differente per ogni testa. La testa non utilizzata si parcheggia automaticamente
- MULTI-TOOLS, le due teste sono indipendenti e su ognuna di esse puoi montare uno strumento differente; ad es. 1=Estrusore e 2=Fresa.
Printer with two independent heads (X and Z).
Working modes: Duplicate mode, Multi-material mode, multi-tools mode.
X2 MILL
L'unica stampante 3D che unisce la tecnica additiva con quella sottrattiva. Mentre la prima testa viene adibita alla stampa, nella seconda una fresa rettifica l'oggetto in modo da ottenere una finitura migliore ed una maggiore precisione dimensionale.
Brevetto depositato PE2015A000006.
The only 3D printer that combines the technique with that additive subtractive. While the first head is used to print, in the second a cutter grinding the object so as to obtain a better finish and greater dimensional accuracy.
Patent pending PE2015A000006.
X2 - 2
Stampante con due teste (assi X, Z e Y) indipendenti. Con tale modalità si avranno due stampanti in una. Modalità di lavoro possibili:
- Modalità X2
- Stampa contemporaneamente due oggetti diversi.
Printer with two independent heads (X, Z and Y).
With this method you will have two printers in one.
- Mode X2
- Print two different object simultaneously.



ACCESSORI / ACCESSORIES

NAKED
Stampante aperta. Naked printer.
COVER
Rivestimento della stampante con pannelli compositi costituito da due lamine di copertura in alluminio e un nucleo in plastica. Coating of the printers of composite pannels comprized of two sheets of aluminum cover and a plastic core.
BOX
Stampante chiusa. Closed printer.
CUSTOM
L'unica stampante 3D dove sei tu a specificare le dimensioni dell'area di stampa. The only 3D printer where you can specify the printing area.
TRASMISSIONE CLOSED LOOP / TRASMISSION CLOSED LOOP
Sistema di movimentazione avanzata (closed loop) al fine di aumentare la velocità di stampa, eliminare la perdita dei passi, ed avere la certezza del posizionamento. Advanced handling system (closed loop) in order to increase the printing speed, eliminating the loss of the steps, and to obtain the certainty of positioning.
MATERIALI / MATERIALS
Pla, Petg, Pla-Flex, Tpe, Tpu, Policord, Fibra di Carbonio, Polvere di Marmo, Polvere di Alluminio, Pva, Grafene conduttivo, Cocco, Ebano, Oliva, Polvere di gesso, Laywood, Porolay, Moldlay, Bronzo, ABS, Policarbonato, Nylon, PMMA, HIPS, Polipropilene, Ultem, ... Pla, Petg, Pla-Flex, Tpe, Tpu, Policord, Carbon fiber, Marble, Alluminium, Pva, Conductive Graphene, Coconut, Ebony, Olive, Laybrick, Laywood, Porolay, Moldlay, Bronzofil, ABS, Polycarbonate, Nylon, PMMA, HIPS, Polypropylene, Ultem, ...

Doppio estrusore Dual extruder	Kit Lan telecamera Kit Lan camera
Triplo estrusore Triple extruder	Display Display
IO Relè di servizio IO Relè	Sensore fine filo Wire sensor
Piatto riscaldato Hot bed	Ambiente riscaldato Hot environment